

产品名称	技术数据	固含(%)	产品优点
瓦克 VINNAPAS®威耐实®产品 VAE 技术（共聚物与三元共聚物）			
VINNAPAS®威耐实® EP706K	VAc-E 粘度 4400-5400 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55.5	适用于纸用胶和包装胶及薄膜-木材贴合的万能型基料。高粘度版的 VINNAPAS®威耐实®EP706。特别适用于喷涂 (HHS)。
VINNAPAS®威耐实® EP707K	VAc-E 粘度 1300-2000 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55.5	粘度低, 固化速度快, 柔韧性良好。具有卓越的断裂伸长率和耐水性。
VINNAPAS®威耐实® EP708	VAc-E 粘度 6000-7500 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55.5	高粘度版的 VINNAPAS®威耐实®EP706K, 对增塑剂/溶剂具有高效的增稠响应性。
VINNAPAS®威耐实® EP710	VAc-E 粘度 4400-5400 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55.5	更清洁版本的 VINNAPAS®威耐实®EP706K, 专用于烟胶。
VINNAPAS®威耐实® EP756***	VAc-E 粘度 600-2000 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55.5	低粘度的 VINNAPAS®威耐实®乳液, 专用于烟胶。
VINNAPAS®威耐实® EP758***	VAc-E 粘度 3500-5000 PH 值 3.5-5.5 玻璃化温度℃: 17 最低成膜温度℃: 4 轻微干粘性 PVOH 体系	59.5	具有高固体含量和抗高剪切变稀特性。适用于高速卷烟接嘴胶。
VINNAPAS®威耐实® EP3588	VAc-E 粘度 200-800 PH 值 6-7.5 玻璃化温度℃: 6 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH/ST 体系	62.5-64	低粘度乳液, 可以添加更多的填料。对多种塑料膜基材有较好的粘合力; 干燥速度快。
VINNAPAS®威耐实® 320KR	VAc-E 粘度 1800-2700 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 14 最低成膜温度℃: 3 无干粘性 PVOH 体系	55	在涂层纸和某些塑料薄膜上具有优异的粘合力。与完全水解或部分水解的聚乙烯醇具有独特的相容性。
VINNAPAS®威耐实® EP645	VAc-E 粘度 5000-10000 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 5 最低成膜温度℃: 0 无干粘性 PVOH 体系	55	与聚氨酯乳液 (PUD) 和丙烯酸乳液具有优异的相容性。适用于难粘基材的改性 VAE 乳液, 具有高固化速度以及良好的湿粘性和上机性能。

1. 以上数据仅供参考, 不用做制备规范 2. VAc=醋酸乙烯酯 A=丙烯酸酯 E=乙烯 PVOH=聚乙烯醇 ST=表面活性剂 3. 所有产品在生产过程中未使用烷基酚聚氧乙烯醚 (APEO) 表面活性剂
4. * 布氏粘度: 20 (温度 23℃, 转速 20rpm) ** 中位数 *** 暂行技术范围



产品名称	技术数据	固含(%)	产品优点
瓦克 VINNAPAS®威耐实®产品 VAE 技术（共聚物与三元共聚物）			
VINNAPAS®威耐实® EP701K	VAc-E 粘度 2000-4000 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: -10** 最低成膜温度℃: 0 干粘性 PVOH 体系	55	对于难粘表面具有优异的粘合力。适用于涂覆或未涂覆纸张的薄膜（聚酯、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET），聚偏二氯乙烯和聚苯乙烯）层压。
VINNAPAS®威耐实® EP705A	VAc-E 粘度 1900-2800 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55	适用于纸用胶和包装胶及薄膜-木材贴合的万能型基料。
VINNAPAS®威耐实® EP705K	VAc-E 粘度 2900-3900 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55	适用于纸用胶和包装胶及薄膜-木材贴合的万能型基料。特别适用于喷涂（HHS）。
VINNAPAS®威耐实® EP706	VAc-E 粘度 3500-4500 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55	适用于纸用胶和包装胶及薄膜-木材贴合的万能型基料。
VINNAPAS®威耐实® EP709	VAc-E 粘度 2700-3700 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 7 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55	出色的内聚强度和耐水性。与无机填料具有优异的相容性。对于硬表面具有良好的粘接性能。
VINNAPAS®威耐实® EP724	VAc-E 粘度 1500-2500 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 19 最低成膜温度℃: 4 无干粘性 PVOH 体系	55	优异的拉伸强度、内聚力和耐热性。与聚醋酸乙烯酯均聚物混合可实现更高的初粘性、固化速度和耐水性。
VINNAPAS®威耐实® EP760	VAc-E 粘度 2000-3000 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	60	高固含 VAE 乳液，内聚力和粘合力完美平衡。与大众化产品相比，其粘接效果更佳，固化速度更快。
VINNAPAS®威耐实® EP6420	VAc-E 粘度 3500-5500 PH 值 4-6 玻璃化温度℃: 2** 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	55	一个用于纸品包装和薄膜/木材层压复合的通用产品。特别适合于喷胶施工。
VINNAPAS®威耐实® EAF 67	VAc-E-A 粘度 4500-9500 PH 值 4-5 玻璃化温度℃: -35 最低成膜温度℃: 0 干粘性 ST 体系	58-62	专为耐高剪切力应用而设计的压敏性乳液。对聚丙烯（OPP），聚酯（PET）和 UV 涂料等难粘基材具有优异的粘合力，内聚力极佳。

1. 以上数据仅供参考，不用做制备规范 2. VAc=醋酸乙烯酯 A=丙烯酸酯 E=乙烯 PVOH=聚乙烯醇 ST=表面活性剂 3. 所有产品在生产过程中未使用烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）表面活性剂
4. * 布氏粘度：20（温度 23℃，转速 20rpm） ** 中位数 *** 暂行技术范围



产品名称	技术数据	固含(%)	产品优点
瓦克 VINNAPAS®威耐实®产品 VAE 技术（共聚物与三元共聚物）			
VINNAPAS®威耐实® EAF 68	VAc-E-A 粘度 4500-9500* 玻璃化温度℃: -35** 最低成膜温度℃: 0 PH 值 4-5 干粘性 ST 体系	58-62	专为耐高剪切力应用而设计的压敏性乳液。对聚丙烯（OPP），聚酯（PET）和 UV 涂料等难粘基材具有优异的粘合力，内聚力极佳。
VINNAPAS®威耐实® 920	VAc-E 粘度 800-2000 玻璃化温度℃: -20 最低成膜温度℃: 0 PH 值 4.2-5.2 干粘性 PVOH 体系	55	羟基化 VAE 乳液。对各种难粘基材表面具有优异的流动性、润湿性和粘合力。
VINNAPAS®威耐实® 6300	VAc-E 粘度 600-1500 PH 值 4.3-5.3 玻璃化温度℃: 0 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	63	高固体含量和羟基官能团赋予其独特的物理性能，如对金属和薄膜优异的粘合力、广泛的配方灵活性以及易溶于碱性水溶液。高固体含量可实现高固化速度。
VINNAPAS®威耐实® 7000	VAc-E 粘度 1200-2700 PH 值 4.5-5.5 玻璃化温度℃: -3 最低成膜温度℃: 0 轻微干粘性 PVOH 体系	70.5	固化速度极其迅速的高固含 VAE 乳液。可容纳更多填料，粘合力强。
瓦克 VINNAPAS®威耐实®产品 PVAc 技术			
VINNAPAS®威耐实® DPN 15	VAc 粘度 12000-18000* PH 值 2.5-3.5 玻璃化温度℃: 28** 最低成膜温度℃: 5 无干粘性 PVOH 体系	52	D3 1C 木工胶
VINNAPAS®威耐实® DPN 16	VAc 粘度 10000-14000* PH 值 2.5-3.5 玻璃化温度℃: 28** 最低成膜温度℃: 5 无干粘性 PVOH 体系	52±2	D3 1C 木工胶，减少褪色
VINNAPAS®威耐实® DPN 17	VAc 粘度 9000-13000* PH 值 2.5-3.5 玻璃化温度℃: 28** 最低成膜温度℃: 4 无干粘性 PVOH 体系	48	D3 1C 木工胶，开放时间更长
VINNAPAS®威耐实® DPX 271	VAc 粘度 6000-14000* 玻璃化温度℃: 30** 最低成膜温度℃: 5 PH 值 5-6 无干粘性 PVOH 体系	46±2	D3 1C 木工胶，甲醛含量低，耐黄变
VINNAPAS®威耐实® CEN 8752	VAc-E 粘度 50-350* 玻璃化温度℃: 10** 最低成膜温度℃: 5 PH 值 5-7.5 无干粘性 ST 体系	50±1	D4 2C 木工胶

1. 以上数据仅供参考，不用做制备规范 2. VAc=醋酸乙烯酯 A=丙烯酸酯 E=乙烯 PVOH=聚乙烯醇 ST=表面活性剂 3. 所有产品在生产过程中未使用烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）表面活性剂
4. * 布氏粘度：20（温度 23℃，转速 20rpm） ** 中位数 *** 暂行技术范围



产品名称	技术数据	固含(%)	产品优点
瓦克 VINNAPAS®威耐实®产品			
VINNAPAS®威耐实® EZ 3010	VAc-E 粘度 2700-5900 玻璃化温度℃: 7 最低成膜温度℃: 0 ST 体系	55	不含成膜助剂和增塑剂, VOC 含量极低。不含 APEO 化合物, 表现出优异的颜料结合性能, 适用于环境友好型内墙装饰涂料。主要用作低气味、低挥发和无溶剂的内墙涂料的基料, 并可应用于合成树脂混合使用的内墙涂料中。
VINNAPAS®威耐实® EZ 3066	VAc-E 粘度 2000-7000 玻璃化温度℃: 4-8 最低成膜温度℃: 1 ST 体系	55	不含溶剂及增塑剂, 具有极低的 VOC 含量, 不含 APEO。作为膨胀型防火涂料用基料, 其显示了极佳的颜料粘结能力。
VINNAPAS®威耐实® EF 818	VAc-E 粘度 150-650 玻璃化温度℃: 7 最低成膜温度℃: 0 ST 体系	55	优异的耐擦洗性, 具有较好的早期耐水性。可用来配制低 VOC 涂料, 此外还适用于颜料体积浓度范围宽广的不同涂料配方, 从而成功取代苯丙乳液。
VINNAPAS®威耐实® CA 5800	VAc-E 粘度 500-2500 玻璃化温度℃: 17 最低成膜温度℃: 4 PVOH 体系	57-59	尤其适合要求手感更牢固的地毯胶乳应用。具有中高固含量和较低粘度, 允许加入中等填充量的填料, 可以配制出满足地毯行业要求的高固含胶粘剂。
VINNAPAS®威耐实® 547 ED	VAc-E 粘度 1300-2000 玻璃化温度℃: -2-2 最低成膜温度℃: 0 PVOH 体系	>54.5	一种水性醋酸乙烯酯-乙烯共聚物乳液, 用途广泛, 耐水性强, 并与水硬性粘结剂、颜料和填料具有优异的相容性。在生产过程中不使用甲醛供体, 亦不添加增塑剂或有机溶剂。
VINNAPAS®威耐实® 558 ED	VAc-E 粘度 200-800 玻璃化温度℃: -5 最低成膜温度℃: 0 PVOH 体系	51.5 -54.5	不含增塑剂, 对水泥具有良好的相容性, 可用于配制具有良好施工性能和柔性, 出色的胶粘特性以及高内聚度的砂。可用于改善体系与混凝土、砌筑体、聚苯乙烯和外部防板等各种基材的附着力。此外, 它可以改善水泥基抹面胶的抗冲性和柔性。
VINNAPAS®威耐实® 559 ED*	VAc-E 粘度 3000-4500 玻璃化温度℃: -2-2 最低成膜温度℃: 0 PVOH 体系	>53.5	
VINNAPAS®威耐实® EN 1689	VAc-E 粘度 50-500 玻璃化温度℃: -6-0 最低成膜温度℃: 0 ST 体系	52	低气味, 低单体含量, 不含 APEO。是一种自交联醋酸乙烯-乙烯共聚物, 专为纺织和无纺布行业开发产品。可赋予产品出色的干湿强度和优异的吸收性能及良好的手感。可以精确控制成膜物质的添加量, 保持成品网的临界吸收性和柔软性。

1. 以上数据仅供参考, 不用做制备规范 2. Vac=醋酸乙烯酯 A=丙烯酸酯 E=乙烯 PVOH=聚乙烯醇 ST=表面活性剂 3. 所有产品在生产过程中未使用烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)表面活性剂
4. *布氏粘度: 20(温度 23℃, 转速 20rpm) ** 中位数 *** 暂行技术范围

